

## SCHEDA TECNICA CASSE A STANDARD MUSEALE ARLAC

Le casse ARLAC sono realizzate in multistrato di pioppo da 20 mm. accoppiato a multistrato di abete da 12 mm. Questa soluzione offre maggiore resistenza meccanica grazie disposizione incrociata degli strati di fibra. Le superfici esterne delle casse vengono levigate ed i bordi fresati. Le casse vengono dotate di rinforzo esterno costituito da quadratura e rinforzi angolari smussati negli angoli in multistrato di abete da 18 mm. Le casse vengono fornite di scritte identificative in lingua inglese (open this side, handle with care, keep dry).

All'interno le casse sono completamente rivestite con una barriera che conferisce alla cassa proprietà anticorrosive. La ditta ARLAC riveste base e angoli della cassa interna con materiale polietilene espanso da 5 cm. di spessore; Il perimetro interno (esclusa base) e fondo vengono rivestiti con materiale polietilene espanso da da 3 cm. All'interno del coperchio applichiamo n. 4 tamponi da 3 cm di spessore di materiale polietilene, smussati Il materiale è molto valido anche grazie alla sua bassa conduttibilità termica. Alla base della cassa, dove appoggia l'opera, viene applicato in maniera aggiuntiva del materiale polietilene ad alta densità;

Tutte le casse da noi realizzate sono fornite di maniglie, e sono fornite di guarnizione a sigillare l'ambiente interno per ridurre al minimo gli sbalzi termici e di umidità, oltre che il passaggio di polveri sottili ed aria. al fine di garantire queste caratteristiche usiamo inserire in cassa materiali quali Art Sorb. Tra coperchio e opera, oltre al materiale polietilene ed alla barriera applichiamo un divisorio/coperchio aggiuntivo in cartone rigido su cui vengono applicati a sua volta ulteriori tamponi smussati di polietilene di spessore 3 cm. Le opere vengono inserite all'interno delle casse avvolte in materiale TYVEK.

Cordialmente

Marco Avanzini // 3489723888 | ARLAC sas // 0456020521

















